

**REVESTIMIENTOS  
AEROESPACIALES****VENTAJAS**

- Reúne las condiciones para SAE AMS3095.
- Tiempos de secado rápidos. (mejora el flujo de procesamiento de la tienda)
- El mismo rendimiento probado que Jet Glo<sup>®</sup>, pero en un sistema con alto contenido en sólidos.
- Buenas propiedades de pulimentado.
- Resistencia a productos químicos, incluidos Skydrol y otros fluidos hidráulicos.
- Resistencia a las manchas superior.
- Demuestra una conservación del brillo y un brillo excepcionales cuando se somete a las pruebas de desgaste.
- Flujo y nivelado excelentes.
- Excelente diferenciación de imagen (Distinctness of Image, DOI).
- Contiene menos de 3,5 libras/galón (420 g/l) de VOC.
- Contenido muy bajo de HAPS - <2% por peso.
- Libre de los riesgos del cromado y del plomo.
- Gama de colores disponibles ilimitada.

**DATOS DEL PRODUCTO****Jet Glo Express<sup>™</sup>**

Colores originales de fábrica serie 840

Colores entremezclados Z e Y

**DESCRIPCIÓN**

**Jet Glo Express<sup>™</sup>** es un uretano de poliéster de múltiples componentes y alto rendimiento, diseñado para uso externo en aviación general de alta productividad y en aviones comerciales. Este revestimiento se ha diseñado para cumplir los requisitos de funcionamiento de las revisiones C y D de MIL-PRF-85285, AMS 3095, BMS 10-72, BAMS 565-009, Tipo II, Clase A.

**PROPIEDADES DEL REVESTIMIENTO**

<b>Materiales sólidos:</b>	<b>Componente base</b>	<b>Mezcla añadida</b>
Por peso	61,6 - 85,8%	57,9 - 68,7%
Por volumen	52,4 - 72,6%	49,9 - 53,3%
<b>Peso/galón</b>	8,3 - 13,1 libras	8,2 - 10,3 libras
<b>Gravedad esp.</b>	0,996 - 1,572	0,984 - 1,236
<b>Viscosidad-Pulverizable</b>		
Gardner Copa Zahn n.º 2 (serie Signature)		de 16 a 20 segundos
ISO 2431 Copa de 3 mm - Sheen		de 45 a 65 segundos
<b>V.O.C. de la mezcla añadida</b>		
Mezclado 2:1:1:1 para colores Y -90%+ blanco		
Mezclado 2:1:1:1/2 para colores Z		<420 g/l (3,5 libras/galón)
EE. UU. Disolvente exento		<420 g/l (3,5 libras/galón)
Disolvente no exento		
<b>Vida útil del envase</b>		
a 25°C / 77°F, 0-65% de humedad relativa		4 horas
Si utiliza el Activador CM0840A07		1,5 horas
<b>Brillo:</b>		
60 grados		más de 90 unidades
20 grados		más de 80 unidades
<b>Cobertura teórica</b>		
Por mil. secado		800-960 pies <sup>2</sup> /galón
Por 25 micras		19,6 - 23,6 m <sup>2</sup> /l
<b>Peso de película seca</b>		
Por mil. secado		0,0059 - 0,0083 libras /pies <sup>2</sup>
Por 25 micras		29 - 41 g/m <sup>2</sup>

**VIDA ÚTIL EN ALMACÉN**

La vida útil en almacén solo se aplica a materiales almacenados en los contenedores originales de fábrica llenos, que no estén abiertos ni presenten daños.

Temperatura mínima de almacenamiento: 4 °C / 40 °F

Temperatura máxima de almacenamiento: 37 °C / 100 °F

CM0840XXX (Colores Y o Z) Componente base:	3 años
CM0840081:	2 años
CM0840A00:	2 años
CM0840A01:	2 años
CM0840A03:	2 años
CM0840A05:	2 años
CM0840A07:	2 años

Kits para retoque con aerosol: 1 año, se requiere almacenamiento seco en un lugar fresco.



## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### Superficie imprimada

Jet Glo Express™ se debe aplicar en una superficie que haya sido revestida con un sistema de imprimación aeroespacial Sherwin-Williams aprobado, aplicado y preparado correctamente.

Consulte las Fichas técnicas del producto Imprimador de Sherwin-Williams (Imprimadores resistentes a la corrosión de alto contenido en sólidos CM0483928 y CM0483505 y Niveladores de lijado CM0480920 y CM0481810); las guías de formación y pregunte al representante de Sherwin-Williams para obtener todos los detalles.

### Superficie de la capa final

Para una máxima adhesión de los colores de molduras a la capa base de uretano curada, se recomienda realizar un lijado concienzudo de las marcas. El lijado de marcas con papeles de lija arena 240 ó 320 y/o almohadillas de lijado rojas asegurarán la durabilidad a largo plazo y la adhesión del revestimiento aplicado. Consulte las guías de formación y procesos de Sherwin-Williams para conocer las instrucciones de limpieza.

## INSTRUCCIONES PARA LA MEZCLA

Agite el componente de color durante 10 ó 15 minutos antes de añadir la mezcla.

Añada la mezcla por volumen:

<b>2 partes</b>	Jet Glo Express™ Color (Números de colores entremezclados Z e Y)
<b>1 parte</b>	Jet Glo Express™ Endurecedor <b>CM0840081</b>
<b>1 parte</b>	Jet Glo Express™ Activador*

\* **Activadores disponibles para tiempos de pegado de 6 a 8 horas:**

Temperatura	Humedad relativa	
	0 - 65%	más de 65%
16-24°C (60-75°F)	CM0840A07	CM0840A05
21-30°C (70-85°F)	CM0840A05	CM0840A03
27-35°C (80-95°F)	CM0840A03	CM0840A01
+ de 35°C (+ de 95°F)	CM0840A01	CM0840A00

**Si fuerza el curado (hasta 85°C/ 180°F), utilice el Activador CM0840A01.**

Añada el endurecedor y el activador al componente base.

Para lograr el rendimiento óptimo de la aplicación, deje transcurrir un tiempo de inducción de 30 minutos para el producto mezclado.

Compruebe la viscosidad. Utilizando hasta un máximo de 1 parte, reduzca hasta el rango de viscosidad con uno de los reductores Jet Glo Express™ disponibles:

CM0110944	Reductor rápido
CM0110099	Reductor medio
CM0110093	Reductor lento

Esta reducción adicional puede cambiar el VOC de la aplicación a uno superior a 3,5 libras/galón (420 g/l).

Se recomienda filtrar la mezcla añadida y la pintura reducida antes de colocar el material en contenedores para pulverizarlo.

El acelerador CM08181HR se puede utilizar para manchas y reparaciones. Consulte la guía adjunta de mezclado del producto para obtener detalles sobre procedimientos de retoques y manchas.

## CAPA DE RECUBRIMIENTO

Para mejorar la opacidad de colores orgánicos fuertes cuyo recubrimiento es débil en Jet Glo Express, puede utilizar el siguiente sistema para lograr el recubrimiento en 2 ó 3 capas. Este sistema se debe utilizar para la armonización de colores así como para minimizar las posibles discrepancias de color.

Capa de recubrimiento\* para mezclas amarillas (Mezcla por volumen):

ZXXXXX (Color final)	2 partes
CM0840040 Base de óxido amarillo	1 parte
CM0840000 Base blanca	1 parte

Capa de recubrimiento\* para mezclas rojas y naranjas (Mezcla por volumen):

ZXXXXX (Color final)	2 partes
CM0840059 Base de óxido rojo claro	1 parte
CM0840000 Base blanca	1 parte

\*Este color de capa de recubrimiento se sigue mezclando en una proporción 2:1:1 para su aplicación. Aplique la capa de recubrimiento mediante dos capas del color final.

## APLICACIÓN

Este producto se puede aplicar utilizando equipo de pulverización por aire convencional, HVLP, pulverizador de aire electrostático Graco o pulverizador sin aire/asistido por aire Graco. Consulte con el representante de Sherwin-Williams para obtener información específica del equipo.

1. Asegúrese de que los envases, pistolas y líneas se purgan y se limpian.
2. Mezcle totalmente y filtre antes de aplicar el pulverizador.
3. Ajustes del equipo (por ejemplo, ajustes convencionales):

Presión de atomización del pulverizador: de 50 a 60 psi (de 3,45 a 4,15 bares)

Presión del envase: de 10 a 12 psi (de 0,69 a 0,83 bares) con una manguera de fluido de 60' (diámetro de 3/8")

Velocidad de aplicación: de 236 a 295 ml (8 - 10 onzas fluidas) por minuto

4. Efectúe siempre un soplado de aire y limpie con un paño las superficies que se van a pintar. Usuarios de pulverizador electrostático: asegúrese de que el avión

REVESTIMIENTOS  
AEROESPACIALES

- esté firmemente asentado en tierra para evitar posibles acumulaciones estáticas.
- Los mejores resultados de la aplicación se obtienen aplicando dos capas medias húmedas, dejando un período de 30 a 45 minutos para la "limpieza de residuos adhesivos" entre capas.
  - Si el tiempo de secado entre capas excede las 24 horas después de secar para pegado o las 12 horas si se utiliza el Activador CM0840A07, la superficie debería desgastarse totalmente con papeles de lija de arena 240 ó 320 y/o con almohadillas de lijado rojas.
  - El espesor recomendado de la película seca es de 2 a 3 mils. (de 50 a 75 micras). Algunos colores pueden precisar películas más espesas para lograr un recubrimiento completo.

NOTA: la aplicación de estos sistemas de productos requiere establecer las condiciones de temperatura / humedad y los rangos de espesor de película recomendados. La temperatura del revestimiento del avión, del hangar y del material no debe ser inferior a 13 °C / 55 °F antes, durante y después de la aplicación.

### PROGRAMA DE SECADO

Los tiempos de secado se basan en el espesor de la película seca de 2 a 3 mils. (de 50 a 75 micras) y el mezclado se realiza conforme a las instrucciones de mezclado mencionadas anteriormente.

**Tiempos de secado al aire** (25°C / 75°F y 50% de humedad relativa)

Sin limpieza	de 3 a 4 horas
Para pegar	de 6 a 8 horas

**Tiempo para volver a revestir:** (máximo) 24 horas

NOTA: las temperaturas inferiores, un espesor de película denso, una selección inapropiada del rango del activador y poco movimiento del aire prolongarán el tiempo de secado.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO




Utilice disolventes tipo acetona como, por ejemplo, CM0110308 MEK. No deje que el material cure en el interior del equipo.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Las Fichas técnicas de los productos se actualizan periódicamente de forma que reflejen cualquier nueva información relacionada con el producto. Es importante que el cliente disponga de la ficha técnica más reciente del producto que está utilizando. La información, valoración y opiniones aquí enunciadas se corresponden con el material que se ofrece y representan los resultados de pruebas que, se da por supuesto, son de confianza. No obstante, debido a variaciones en la forma de manipulación de los clientes y a métodos de aplicación que no son conocidos o que escapan a nuestro control, la empresa Sherwin-Williams no puede ofrecer garantías sobre el resultado final.

# Jet Glo Express SERIE 840

- 1 Agite los colores originales de fábrica CM0840XXX o los colores entremezclados YXXXXX o ZXXXXX durante 10 ó 15 minutos antes de añadir la mezcla.
- 2 Añada en el orden que se indica a continuación. El endurecedor y el activador deben mezclarse en el componente de color. Agite a medida que añade los componentes.

Orden de adición	Volumen	EE. UU.		Métrico	
		Grande	Pequeño	Grande	Pequeño
 <b>CM0840XXX</b> o YXXXXX o ZXXXXX Color	<b>2 partes</b>	2 Gal.	1 Qt.	7,6 L	0,95 L
 <b>CM0840081</b> Endurecedor	<b>1 parte</b>	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 <b>CM0840AXX</b> Seleccione el activador apropiado de la siguiente tabla:	<b>1 parte</b>	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L

Humedad relativa 0 - 65 %	Humedad relativa + de 65%	Temperatura
CM0840A07	CM0840A05	60 - 75°F (16 à 24°C)
CM0840A05	CM0840A03	70 - 85°F (21 à 30°C)
CM0840A03	CM0840A01	80 - 95°F (27 à 35°C)
CM0840A01	CM0840A00	+ de 35 °C (+ de 95 °F)

- 3 Deje transcurrir un tiempo de inducción de 30 minutos para la mezcla añadida.
- 4 Compruebe la viscosidad. Utilizando hasta un máximo de 1 parte, reduzca hasta el rango de viscosidad con uno de los reductores Jet Glo Express™:

CM0110944	Reductor rápido
CM0110099	Reductor medio
CM0110093	Reductor lento






- 5 Filtre y aplique.

# Jet Glo Express™

## Procedimiento con el rodillo

Si el producto se debe aplicar con un rodillo en una zona, lleve a cabo el siguiente proceso:

- 1** Agite el componente de color de colores originales de fábrica CM0840XXX o colores entremezclados YXXXXX o ZXXXXX durante 10 ó 15 minutos antes de añadir la mezcla.
- 2** Añada en el orden que se indica a continuación. El endurecedor y el activador deben mezclarse en el componente de color. Agite a medida que añade los componentes.

Orden de adición	Volumen	EE. UU.		Métrico	
		Grande	Pequeño	Grande	Pequeño
 <b>CM0840XXX</b> o YXXXXX o ZXXXXX Color	<b>2 partes</b>	2 Gal.	1 Qt.	7,6 L	0,95 L
 <b>CM0840081</b> Endurecedor	<b>1 parte</b>	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 <b>CM0840A00</b> Activador	<b>1 parte</b>	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 <b>CM0110093</b> Diluyente	<b>3/4 parte</b>	3 Qt.	12 Oz.	2,8 L	350 mL
 <b>CM0110808</b> Aditivo	<b>1/4 parte</b>	1 Qt.	4 Oz.	0,95 L	120 mL

- 3** Deje transcurrir un tiempo de inducción de 30 minutos para la mezcla añadida. (No se requiere comprobación de viscosidad).
- 4** Filtre y aplique una sola capa de rodillo para lograr opacidad, flujo y acabado. **Nota:** la capa final de Express se debe aplicar sobre superficies preparadas adecuadamente, por ejemplo: uretano lijado o imprimador epóxico
- 5** Si necesita aplicar una segunda capa, deje que la primera capa se seque para pegado.
- 6** Tipo de rodillo recomendado: rodillo de espuma desechable de gran densidad de 4 pulgadas.